



<b>QUADRO DE PESSOAL</b>		
<b>ADES - AGÊNCIA DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO SOCIAL</b>		
<b>DIRETORIA EXECUTIVA</b>		
<b>NOME</b>	<b>CARGO/FUNÇÃO</b>	<b>REMUNERAÇÃO</b>
Cesar Augusto Telini	Diretor Presidente	Voluntário
Milton José dos Santos	Diretor Administrativo e Financeiro	Voluntário
<b>CONSELHO FISCAL</b>		
<b>NOME</b>	<b>CARGO/FUNÇÃO</b>	<b>REMUNERAÇÃO</b>
Bruno Tortelli Santos	Conselheiro Fiscal	Voluntário
Thiago Aguiar Cacuro	Conselheiro Fiscal	Voluntário
Ana Flávia Rosa Moreira	Conselheiro Fiscal	Voluntário
<b>CONSELHO DE ADMINISTRAÇÃO</b>		
<b>NOME</b>	<b>CARGO/FUNÇÃO</b>	<b>REMUNERAÇÃO</b>
Daniel Pereira Querido	Presidente	Voluntário
Luiz Fernando Della Rosa	Vice Presidente	Voluntário
<b>FUNCIONÁRIOS</b>		
<b>NOME</b>	<b>CARGO/FUNÇÃO</b>	<b>REMUNERAÇÃO</b>
André de Rose	Professor de Yoga (Fitness)	1.056,08
Camila Rafaelle Ferreira Gomes	Profissional de Ritmos (Fitness)	1.175,72
Claudia Jesus S. Silva	Professora de Dança (Fitness)	1.056,08
Cristiany de Oliveira Borato	Professor de Educação Física	1.584,12
Igor Martinelli Molles	Profissional Fitness	1.056,08
João Antonio Nunes	Agente Administrativo	5.300,00
Mauricio Ribeiro	Professor de Educação Física	1.584,12
Nathalia Sabino	Auxiliar Administrativo	2.300,00
Renata Inacio Lourenço	Professor de Educação Física	1.643,94
Rodrigo Aparecido Silva	Professor de Educação Física	1.643,94
Thalita Cristiane Ribeiro Sabino	Auxiliar Administrativo	2.300,00
Vando da Silva Neto	Auxiliar Técnico	1.344,96